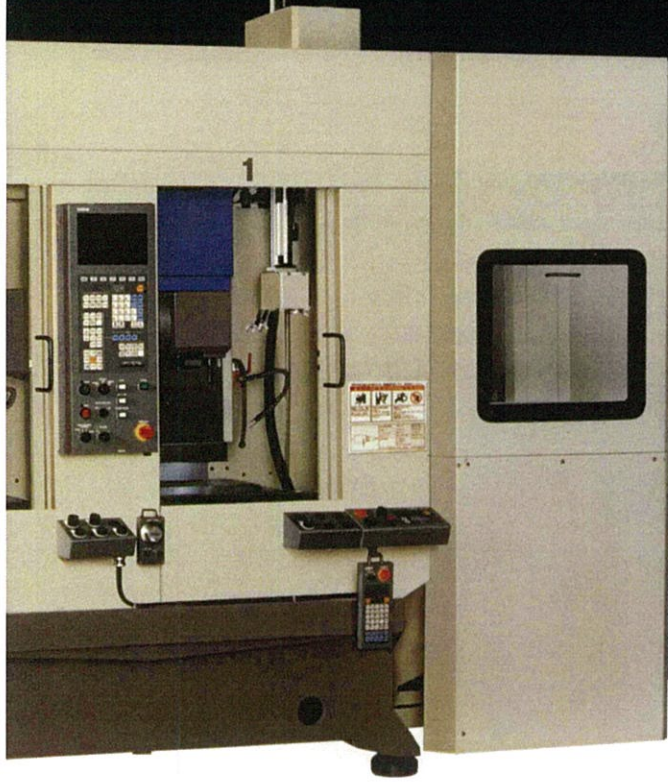


TC-203c



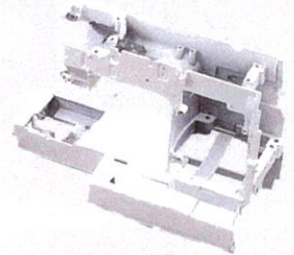
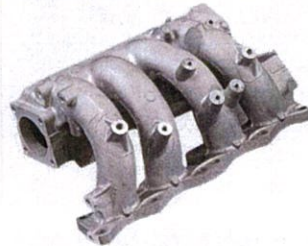
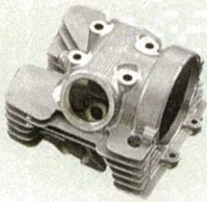
TC-731・731s



精密小物部品高速加工用
コンパクトセルマシン

アルミホイール・各種自動車
部品加工用テーブル固定横型

● ● 高生産性、実現への最短距離は“未知への挑戦”で形造られたブラザーの最新技術です。 ● ●



TC-229N (TC-229N-O)

(CE対応可)



TC-324N

(CE対応可)



TC-325

(CE対応可)



TC-203c		TC-731s	TC-731	項目	
1,500min ⁻¹ 仕様	25,000min ⁻¹ 仕様			C	N C 装 置 型 式
CNC-610		CNC-840		X	軸 (mm)
200		500		Y	軸 (mm)
150 (+95)		400 (+ATCストローク160)		Z	軸 (mm)
250		400		テーブル上面から主軸端面までの距離 (mm)	
120~370				作業面の大きさ (mm)	
400×200				最大積載質量 (均一荷重) (kg)	
70				主軸回転速度 (min ⁻¹)	
150~15,000	250~25,000	8~8,000		タップ加工時主軸回転速度 (min ⁻¹)	
Max.6,000	Max.10,000	Max.5,000		主軸テーパー穴	
7/24テーパー No.15		7/24テーパー No.40		早送り速度 X×Y×Z軸 (m/min)	
30×30×30		30×30×30		切削送り速度 (mm/min)	
5~10,000		5~10,000		ツールシャンク形式	
JBS4002~15T		MAS.BT40		ブルスタッド形式	
JBS4002~15P(45°)特殊		MAS.P40T-1		工具収納本数 (本)	
15(使用最大工具本数=16)×2台		12		10本 ATC	
—		—		15本 ATC	
0~100/φ20		0~300/φ100(12本 ATC)		14本 ATC	
—		—		10本 ATC	
0.4/本(総質量3.0)		5.0/本(総質量40)(12本 ATC)		15本 ATC	
—		—		14本 ATC	
ダブルアーム方式 (ランダム近回り)		ランダム近回り方式		工具選択方式	
0.8		—		工具交換時間 (Tool to Tool) (sec)	
1.7 (主軸6,000min ⁻¹)		4.5		(Chip to Chip) (sec)	
0.98/0.89	2.8/2.5	9.2/7.7		主軸用電動機 (30分/連続) ^{**2} (kW)	
XY 0.30、Z 0.50		0.9		送り軸用電動機 (kW)	
AC200V±10% 50/60Hz±1Hz		AC200V±10% 50/60Hz±1Hz		電 源	
4.2	4.9	20		電 源 容 量 (kVA)	
0.4~0.6 (4~6kg・f/cm ²)		0.5~0.7 (5~7kg・f/cm ²)		空 常 用 の 空 気 圧 (MPa)	
10 (大気圧)		300 (大気圧)		所 要 流 量 ^{**3} (L/min)	
3,015		2,400		機 械 の 高 さ (mm)	
2,927×2,367		1,685×3,555	1,685×3,397	所要床面の大きさ (制御装置扉開口時) (mm)	
2,300		4,000 ^{**4}	3,500	機械質量 (制御装置、スブラッシュガード含む) (kg)	
0,005/フルストローク		0,005/300		位 置 決 め 精 度 (mm)	
±0.002		±0.003		繰 返 し 位 置 決 め 精 度 (mm)	
取扱説明書/1式、アンカーボルト/4本、レベリングプレート/4個 スブラッシュカード(手動扉)/1式、ヒューズ/1式				標 準 付 属 品	

*-4 NCインデックステーブル含む

加工能力

機 種	仕 様	ドリル		タップ		フェイシング	
		工具径 (mm) × 深 (mm)	工具径 (mm) × 深 (mm)	工具径 (mm) × ピッチ (mm)	工具径 (mm) × ピッチ (mm)	切取り (mm) × 切取り長さ (mm) × 送り速度 (mm/min)	切取り (mm) × 切取り長さ (mm) × 送り速度 (mm/min)
TC-203 TC-203c	ADC	15,000min ⁻¹ 仕様	25,000min ⁻¹ 仕様	15,000min ⁻¹ 仕様	25,000min ⁻¹ 仕様	15,000min ⁻¹ 仕様	25,000min ⁻¹ 仕様
	C3604	6×0.2	φ8×0.2	M6×P1.0	M8×P1.25	16:16×0.5×2000	32:16×1.0×2000
	S45C	φ6×0.2	φ8×0.2	M6×P1.0	M8×P1.25	16:16×0.5×2000	32:16×1.0×2000
TC-218N	ADC	φ18×0.2		M16×2.0		204:40×2.5×2040	
	FC20	φ16×0.15		M14×2.0		57:40×2.5×573	
	S45C	φ15×0.1		M12×1.75		39:40×2.0×484	
TC-229N TC-324N TC-325	ADC	6,000min ⁻¹ 仕様	10,000min ⁻¹ 仕様	6,000min ⁻¹ 仕様	10,000min ⁻¹ 仕様	6,000min ⁻¹ 仕様	10,000min ⁻¹ 仕様
	FC20	φ27×0.2	φ25×0.2	M24×3.0(PT1/2)	M24×3.0	286:40×3.5×2040	
	S45C	φ27×0.15	φ25×0.15	M20×2.5(PT1/2)	M20×2.5	69:40×3.0×573	
TC-731 TC-731s	ADC	φ32×0.2 ^{**1}		M30×3.5		525:50×3.5×F3000	
	FC20	φ27×0.15		M22×P2.5		91:50×3.0×F605	
	S45C	φ25×0.1		M20×P2.5		63:50×2.5×F504	

*-1 主軸回転速度 6,000min⁻¹で加工可能